



РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ
Печь-каменка
САХАРА



САХАРА

Подробное изучение настоящего руководства
до монтажа изделия является **ОБЯЗАТЕЛЬНЫМ!**



ТЕПЛОДАР *Слагаемые успеха*

- Знать, превосходить и удовлетворять потребности рынка
- Обеспечивать высокие стандарты качества продукции
- Идти собственным путем, создавая инновационные решения

О КОМПАНИИ:

Компания «Теплодар» разрабатывает и производит отопительное и печное оборудование с 1997 года. Творческий подход на всех этапах производственного процесса, тщательный выбор поставщиков и пристальное внимание к потребностям покупателя – вот базовые принципы работы компании. Сегодня в ассортименте завода двадцатка базовых моделей и более 100 модификаций. Различная по назначению, дизайну, конструкции и мощности продукция компании «Теплодар» надежна, экономична, долговечна.

Соотношение цены и качества продукции завода «Теплодар» делают ее популярной на Российском рынке, а также в Республике Беларусь, Украине, Республике Казахстан и Кыргызстане.



1	Общая информация.....	2
1.1	Устройство и принцип действия.....	3
1.2	Конструкция печи.....	3
1.3	Технические характеристики.....	4
1.4	Выбор печи.....	5
1.5	Дополнительное оборудование.....	5
2	Монтаж печи и дымохода.....	8
2.1	Требования безопасности.....	8
2.2	Установка колосника.....	12
2.3	Монтаж дымохода.....	12
2.4	Воздухообмен в парилке.....	13
3	Эксплуатация печи.....	14
3.1	Ввод в эксплуатацию.....	14
3.2	Режимы эксплуатации	14
3.3	Возможные неисправности и их устранение.....	15
4	Гарантийные обязательства.....	15
5	Транспортирование и хранение.....	16
6	Утилизация.....	16
7	Паспорт изделия.....	17
7.1	Комплект поставки.....	17
7.2	Перечень запасных частей и комплектующих.....	17
7.3	Свидетельство о приемке.....	18
7.4	Свидетельство о продаже.....	18
7.5	Свидетельство о монтаже.....	18
7.6	Отметка о гарантийном ремонте.....	19

Уважаемый покупатель компания «Теплодар» поздравляет Вас с правильным выбором. Вы приобрели газо-дровянную банную печь-каменку «САХАРА», предназначенную для отопления парильного и смежного с ним помещений и создания комфортного для парения микроклимата.

Настоящее руководство по эксплуатации (РЭ) распространяется на газо-дровянные банные печи-каменки модельного ряда «САХАРА» и содержит сведения о конструктивном исполнении, параметрах изделия, устройстве и работе, а также правила безопасной эксплуатации, технического обслуживания и хранения.

ВНИМАНИЕ! После приобретения печи до ее установки и эксплуатации внимательно изучите данное РЭ. Лица не ознакомившиеся с РЭ до монтажа, эксплуатации и обслуживания печи не допускаются.

ВНИМАНИЕ! Требуйте заполнения соответствующих разделов РЭ торгующими, монтажными и сервисными организациями. Помните, в случае не заполнения торгующей организацией свидетельства о покупке, гарантия исчисляется с момента изготовления оборудования.

1 Общая информация

Газо-дровянные банные печи-каменки «САХАРА» (далее - печь) предназначены для отопления парильного и смежных с ним помещений, получения пара и нагрева воды.

Конструкция печей позволяет создавать в парилке микроклимат настоящей русской бани, получая комфортное сочетание температуры и влажности воздуха.

Серийно выпускаются следующие модели печи «САХАРА»:

- «САХАРА-10 ЛБ (2018)» для парильного помещения от 4 до 10 м.куб.
- «САХАРА-16 ЛК» для парильного помещения от 8 до 16 м.куб.
- «САХАРА-16 ЛНЗП» для парильного помещения от 8 до 16 м.куб.
- «САХАРА-16 ЛК Профи» для парильного помещения от 8 до 16 м.куб.
- «САХАРА-16 ЛНЗП Профи» для парильного помещения от 8 до 16 м.куб.
- «САХАРА-24 ЛК» для парильного помещения от 14 до 24 м.куб.
- «САХАРА-24 ЛНЗП Профи» для парильного помещения от 14 до 24 м.куб.

Список обозначений в наименовании изделия:

- «Л» - топка печи из жаростойкой нержавеющей стали толщиной до 2 мм с содержанием хрома до 13%;
- «К» - конвектор из комбинированного металла (конструкционной и нержавеющей стали);
- «НЗ» - конвектор из нержавеющей зеркальной стали;
- «П» - исполнение печи с парообразователем;
- «Б» - исполнение печи с навесным баком;
- Профи - топка печи из жаростойкой нержавеющей стали толщиной 4 мм с содержанием хрома до 17%.

1.1 Устройство и принцип действия

Печь разработана на основе собственного опыта компании «Теплодар» и с учетом рекомендаций и пожеланий многочисленных знатоков и ценителей русской бани. Печи имеют восьмиугольную форму и гармонично вписываются в любой интерьер бани или сауны.

Конструкция печи представляет собой вертикальную топку сделанную из нержавеющей стали, закрытую кожух-конвектором, обеспечивающим высокую динамику нагрева парильного помещения.

Печь имеет выносной топливный канал, позволяющий протапливать печь из смежного помещения.

1.2 Конструкция печи

Конструкция печи представлена на Рисунке 1.

Особенностью конструкции печи является купольная каменка с центральным дымоходом. Топка печи симметричной конструкции, дымоход находится на удалении от перегородак парилки.

Элементы топки и каменки печи, несущие наибольшую температурную, коррозионную и механическую нагрузку, изготавливаются из нержавеющей высоколегированных сталей с содержанием хрома до 13%, что обеспечивает увеличенный ресурс эксплуатации в кислородсодержащих средах при высоких температурах

Печи «САХАРА Профи» изготовлены из нержавеющей высоколегированных сталей с содержанием хрома до 17%, толщина металла топки до 4 мм.

Значительная часть теплоотдающей поверхности печи закрыта конвектором (поз.4), существенно ускоряющим нагрев воздуха в парилке и смежных помещениях за счет образуемого им мощного кругового конвекционного потока. Кожух-конвектор экранирует жесткое инфракрасное излучение, исходящее от раскаленных стенок топки, что создает «мягкое» тепло в парилке.

Большое количество качественно нагретых камней, обеспечивает стабильность температуры в парилке.

Печь комплектуется стальной дверцей с функцией самоохладения (поз.3). Стандартную дверцу можно легко заменить на дверцу с жаростойким стеклом SCHOTT ROBAX®, которая позволяет визуально контролировать горение.

Печь снабжена удобным ящиком зольника (поз.5), который также является регулятором интенсивности горения.

Колосник из литейного чугуна, являющийся элементом конструкции, обеспечивает равномерное устойчивое горение по всей длине топки.

Все наружные поверхности печи окрашены двумя слоями жаростойкой кремнийорганической эмали, сохраняющей свойства при температуре 600°C.

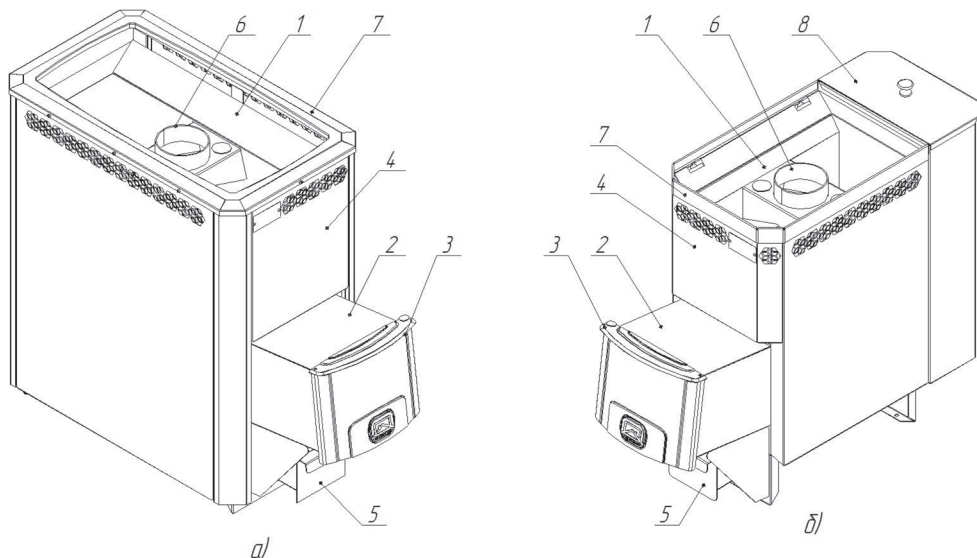
Печи, оборудованные многосекционным парообразователем, комплектуются кожухом-конвектором из нержавеющей стали.

На печи всех модификаций может быть установлен бак для нагрева воды «самоварного» типа или универсальный регистр-теплообменник для дистанционного нагрева воды, изготовленные из нержавеющей стали (баки и регистры приобретаются отдельно от печи).

Печь «САХАРА-10 ЛБ (2018)» оснащена съёмным баком, ёмкостью 33 л, из

нержавеющей стали, который устанавливается на задней стенке топки, от которой происходит нагрев воды в баке. Нижнее расположение бака позволяет легко доливать воду.

ВНИМАНИЕ! Производитель оставляет за собой право вносить незначительные изменения в конструкцию печи, не ухудшающие ее потребительские качества.



1 - топка печи; 2 - топливный канал; 3 - дверца; 4 - кожух-конвектор; 5 - ящик зольника; 6 - выходной патрубок под дымоход Ø115; 7 - рамка декора; 8 - бак на 33л для нагрева воды

Рисунок 1 - Конструкция печи «САХАРА» (а) и «САХАРА-10 ЛБ (2018)» (б)

1.3 Технические характеристики печи

Таблица 1

Модель печи	Объем парильного помещения м ³	Габариты печи, мм				Диаметр дымохода мм	Масса печи кг	Масса камней кг	Вид топлива
		Высота мм	Ширина мм	Длина корпуса мм	Длина общая мм				
САХАРА-10 ЛБ (2018)	4-10	727	332	640	890	115	46	30	дрова, газ*
САХАРА-16 ЛК	8-16	783	373	550	794	115	45	60	дрова, газ*

САХАРА-16 ЛНЗП	8-16	783	373	550	794	115	51	60	дрова, газ*
САХАРА-16 ЛК Профи	8-16	783	373	550	794	115	71	60	дрова, газ*
САХАРА-16 ЛНЗП Профи	8-16	783	373	550	794	115	77	60	дрова, газ*
САХАРА-24 ЛК	14-24	800	398	693	938	115	58	90	дрова, газ*
САХАРА-24 ЛНЗП Профи	14-24	800	398	693	938	115	88	90	дрова, газ*

Таблица 2

Модель печи	Вид газа	Модель газогорелочного устройства	Максимальная тепловая мощность, кВт
САХАРА-10 ЛБ (2018)	природный* сжиженный (ПТ по ГОСТ Р 52087-2003)**	АГГ-13П АГГН-13П	13
САХАРА-16 САХАРА-16 Профи		АГГ-20П АГГН-20П	20
САХАРА-24 САХАРА-24 Профи		АГГ-26П АГГН-26П	26
Примечание: * При установке газогорелочного устройства; ** При дополнительной установке комплекта переналадки.			

ВНИМАНИЕ! Категорически запрещается в качестве топлива использовать уголь и его производные во избежание проблем с деформацией.

1.4 Выбор печи

Выбор печи имеет первостепенное значение при оборудовании бани и требует предметной консультации с квалифицированным специалистом. Какая модель подойдет в конкретном случае зависит от объема и качества теплоизоляции парилки, объема смежных помещений, требующих отопления, температурно-влажностного режима, желаемого времени прогрева парилки и количества людей, одновременно принимающих банные процедуры.

Также при выборе печи необходимо учитывать какой вид топлива вы будете использовать.

1.5 Дополнительное оборудование

Выбор бака

При выборе объема бака для горячей воды пользуйтесь эмпирическим правилом: 8-10 литров на одного человека и 8-10 литров для запаривания веника.

Бак обеспечивает нагревание воды до температуры 70-75°C ко времени набора в парилке температуры 90°C и времени запаривания веников.

Площадь соприкосновения горячей поверхности трубы бака с водой по мере ее расходования уменьшается, что позволяет предупреждать интенсивное кипение воды и значительное попадание пара из бака в парилку при работе печи в режиме поддержания температуры.

Печи, укомплектованные универсальным регистром-теплообменником, позволяют разместить бак для нагрева воды в смежных с парной помещениях.

Печь с дистанционным нагревом воды

Пример подключения печи с дистанционным нагревом воды представлен на Рисунке 2.

Универсальный регистр-теплообменник из нержавеющей стали оборудован двумя штуцерами $\frac{3}{4}$ дюйма. Посредством соединительных труб и дренажного крана подключается к выносному баку.

Выносной бак ёмкостью 60 или 80 литров оборудован двумя штуцерами $\frac{3}{4}$ дюйма для подключения к регистру и штуцером $\frac{1}{2}$ дюйма для установки сливного крана (краны и соединительные трубы в комплект не входят).

Принцип работы:

В процессе горения дров происходит нагрев регистра. Вода, попадая в регистр нагревается и за счет естественного теплообмена начинает циркулировать между регистром и выносным баком.

ВНИМАНИЕ! В процессе эксплуатации печи следует наполнять бак не менее чем наполовину. В качестве связующих элементов допускается использование только металлических труб.

ВНИМАНИЕ! Максимальное допустимое давление воды в регистре 0,1 МПа.

ВНИМАНИЕ! Не допускается провисание трубы, выходящей из верхнего штуцера регистра. Труба должна иметь уклон вверх до самого бака, для выхода паровоздушной смеси, образующейся в регистре в процессе нагрева воды.

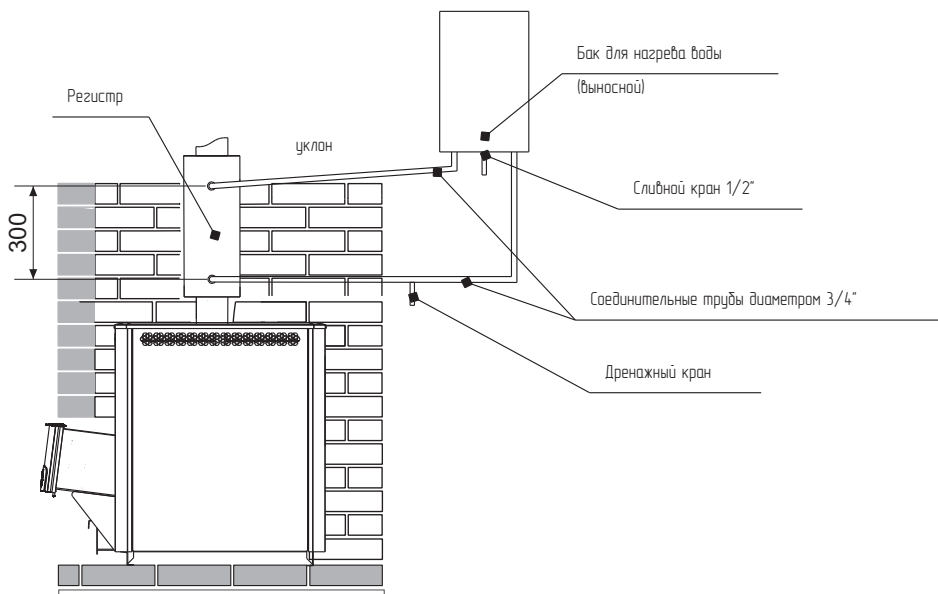
В зимнее время после окончания работы печи необходимо слить воду из системы через дренажный кран для предотвращения повреждения бака и регистра при замерзании воды.

Выбор камней

В каменку следует закладывать камни, специально для этого предназначенные и продающиеся в специализированных магазинах.

ВНИМАНИЕ! Камни неизвестного происхождения могут содержать в большом количестве вредные химические соединения и радионуклиды, которые делают их непригодными и даже опасными для использования в бане.

Перед закладкой камни следует промыть в проточной воде жесткой щеткой.



**Рисунок 2 - Печь с дистанционным нагревом воды
(на примере САХАРА-16 ЛК)**

Большие камни устанавливаются на дно каменки так, чтобы наиболее плоские поверхности камней максимально плотно прилегали к ее металлическим поверхностям.

Маленькие камни как можно более плотно закладываются между большими камнями.

ВНИМАНИЕ! Не следует укладывать камни выше верхнего уровня каменки. Они не смогут прогреться до температуры, требуемой для качественного парообразования.

Печи укомплектованные парообразователем

Идея и конструкция скоростного многосекционного парообразователя из нержавеющей стали для получения мелкодисперсионного пара зарегистрирована компанией «Теплодар» и защищена **патентом №2310135**.

Принцип работы парообразователя:

Через каналы подачи вода попадает в парообразователь. Последовательно протекая по раскаленным свыше 650°C стенкам топки и парообразователя через конструктивные отверстия профилированных элементов, вода испаряется, создавая по-настоящему легкий пар. Не испарившаяся вода стекает через дренажные отверстия нижней камеры.

При использовании парообразователя воду в него нужно подавать небольшими дозами по 100-200мл с перерывом не менее 2 минут, при этом, для более эффективной работы, необходимо чередовать левый и правый парообразователи.

ВНИМАНИЕ! Не допускается подача воды в паробразователь при остывшей топке, а также подача большого количества воды приводящая к неполному испарению и протеканию ее сквозь паробразователь.

На печи с паробразователем рекомендуется устанавливать баки самоварного типа для паробразователя компании «Теплодар» с двумя штуцерами для капельной подачи воды.

2 Монтаж печи и дымохода

Монтаж должен выполняться в соответствии со Сводом правил СП 7.13130.2013 «Отопление, вентиляция и кондиционирование. Требования пожарной безопасности» и с требованиями СНиП 41-01-2003 «Отопление, вентиляция и кондиционирование».

ВНИМАНИЕ! Монтаж печей и дымоходов должен производиться специализированными организациями и квалифицированными специалистами, располагающими техническими средствами, необходимыми для качественного выполнения работ.

2.1 Требования безопасности

Расстояния безопасности от печи и дымоходов до возгораемых материалов: в стороны и назад 500мм
вперед 1250мм
вверх 1200мм

Указанные расстояния безопасности можно уменьшить в четыре раза, используя кирпичную кладку шириной $\frac{1}{2}$ кирпича и воздушный зазор 30 мм до используемой сгораемой поверхности. Кладка должна быть выше, чем верхняя поверхность печи на 500 мм (см. Рисунок 3.1).

Если печь устанавливается не на фундамент, а на деревянный пол, то для его изоляции требуется выложить площадку толщиной $\frac{1}{4}$ кирпича, в стороны от каменки на 250мм. Сверху кирпичную кладку закрыть металлическим листом или стяжкой из марочного цементного раствора.

Пол из горючих и трудногорючих материалов следует защищать от возгорания под топочной дверкой - металлическим листом размером 700x500 мм, располагаемым длинной его стороной вдоль печи.

Расстояние от топочной дверки до противоположной стены следует принимать не менее 1250мм.

Расстояние между верхом печи и незащищенным потолком не менее 1200мм. При установке печи с удлиненным топочным каналом для топки из смежного помещения, топливный канал должен быть отделен от возгораемых конструкций кирпичной кладкой или специальным защитным экраном на расстояние не менее 260мм.

Для безопасности могут применяться специальные защитные экраны производства компании «Теплодар», полностью заменяющие кирпичную кладку (см. Рисунок 3.2).

ВНИМАНИЕ! Не допускается устанавливать печь вплотную к стене. Для правильной работы печи необходимо обеспечить воздушный зазор не менее 30 мм.

Таблица 3

Модель печи	Модель фронтального экрана компании «Теплодар»	Модель напольного экрана компании «Теплодар»	Модель бокового экрана компании «Теплодар»
САХАРА-10 ЛБ САХАРА-16 САХАРА-16 Профи	Экран фронтальный 20	Экран напольный 20 Экран напольный 20 (2015)	Экран боковой 20
САХАРА-24 САХАРА-24 Профи		Экран напольный 24 Экран напольный 24 (2015)	Экран боковой 30

При установке защитных экранов необходимо обеспечить зазор до нагретых поверхностей печи не менее 30 мм.

Запрещается перекрывать вентиляционные отверстия экранов, для обеспечения вентиляции воздуха. Контакт элементов фронтального экрана с горючими материалами конструкции бани допускается через прокладку из негорючих материалов (базальтовая вата).

Компания «Теплодар» рекомендует зашивать кирпичную кладку металлическим листом с прослойкой из минеральной ваты.

ВНИМАНИЕ! Не допускается устанавливать печь вплотную к стене. Для правильной работы печи необходимо обеспечить воздушный зазор не менее 30мм.

При отделке стен парильного помещения следует учитывать, что материал стен должен обладать хорошей теплоизоляцией и низкой теплопроводностью, например — дерево.

Допускается использовать материал с высокой теплопроводностью (кирпич, керамическая плитка, декоративный камень и т. п.) только для обеспечения пожаробезопасности печи, площадь таких поверхностей не должна превышать 3м².

ВНИМАНИЕ! В случае если площадь поверхностей с высокой теплопроводностью превышает 3м², то печь для таких парильных помещений необходимо выбирать с полуторакратным запасом по мощности, в противном случае печь будет постоянно эксплуатироваться в интенсивном режиме, что приведет к сокращению срока службы печи, а гарантийный срок будет составлять 3 месяца.

Во избежание несчастных случаев и порчи печи ЗАПРЕЩАЕТСЯ:

- использовать печь детям и лицам, не прошедшим инструктаж по эксплуатации;
- использовать печь при отсутствии тяги;
- оставлять на печи и трубопроводах, хранить вблизи легковоспламеняющиеся предметы (бумага, ветошь и т.д.);
- владельцу производить ремонт и переустановку печи, а также вносить в конструкцию какие-либо изменения.

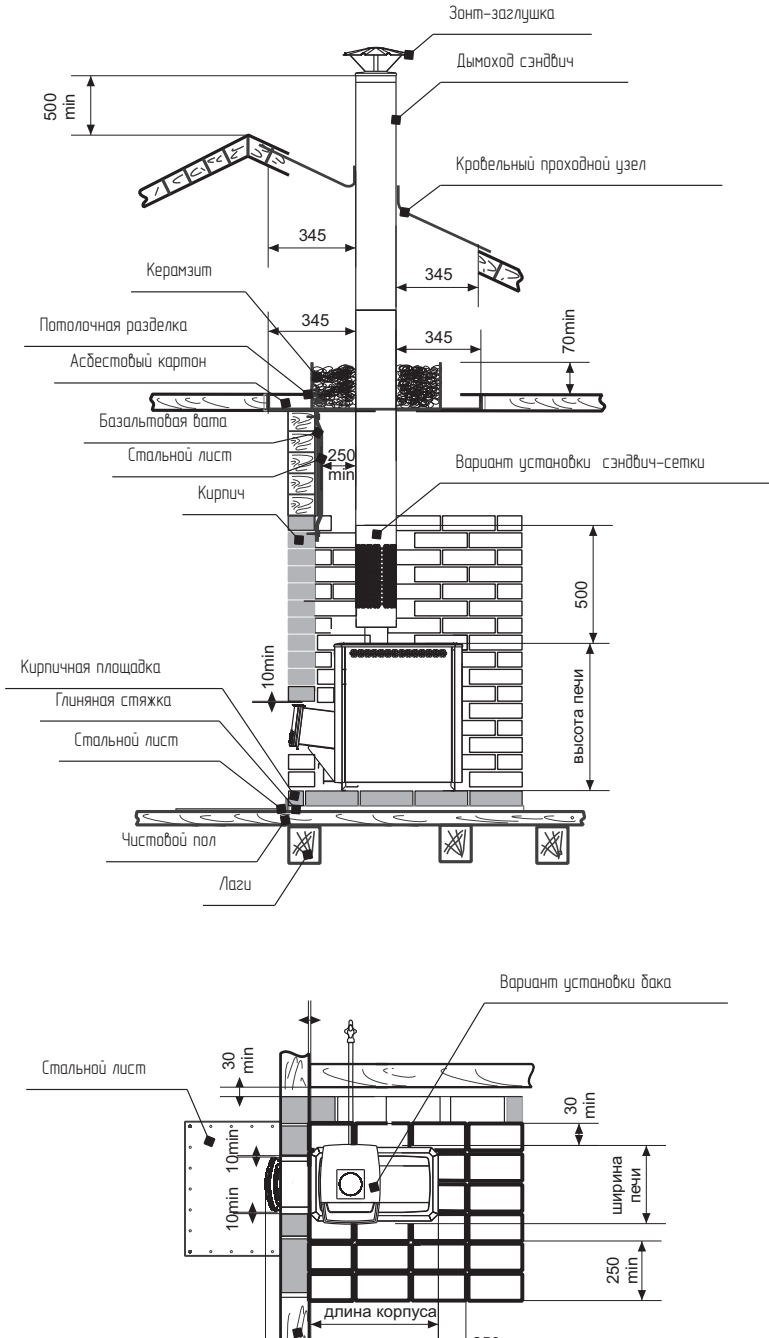


Рисунок 3.1 - Рекомендуемая схема установки печи с кирпичной кладкой

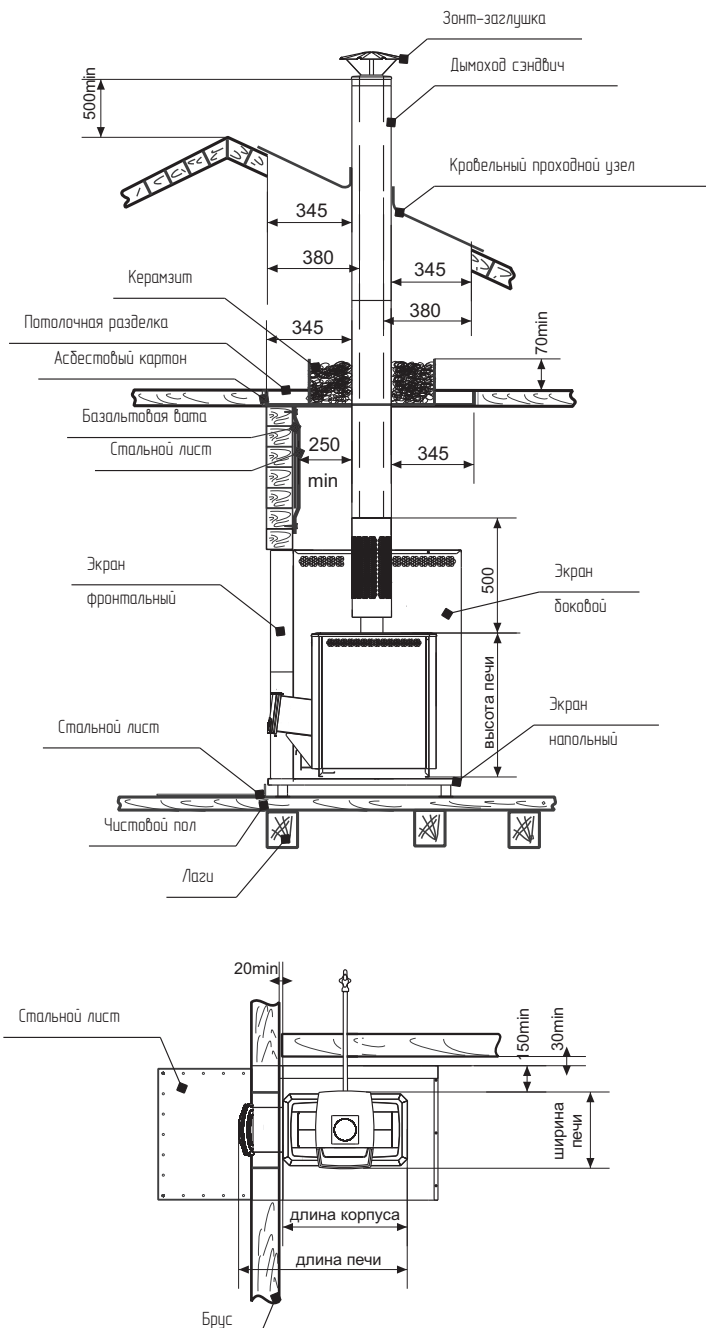


Рисунок 3.2 - Рекомендуемая схема установки печи с защитным экраном

2.2 Установка колосника

ВНИМАНИЕ! Располагать колосниковую решетку в топке обязательно ровной поверхностью вверх.

2.3 Монтаж дымохода

Модульные тонкостенные дымовые трубы из нержавеющей стали толщиной 0,5-0,8 мм, поставляемые производителем, эффективны, долговечны и требуют минимальных трудозатрат при монтаже и эксплуатации.

Идеальным решением для дымовой трубы является установка модулей трубы с термоизоляцией (сэндвич) производства компании «Теплодар». Высоту дымохода, считая от колосниковой решетки, следует принимать не менее 5 м.

Высоту дымовых труб, размещаемых на расстоянии равном или большем высоты сплошной конструкции, выступающей над кровлей, следует принимать:

- не менее 500 мм над плоской кровлей;
- не менее 500 мм над коньком кровли или парапетом при расположении трубы на расстоянии от 1,5 до 3 м от конька или парапета;
- не ниже конька кровли или парапета при расположении дымовой трубы от 1,5 до 3 м от конька или парапета;
- не ниже линии, проведенной от конька вниз под углом 10° к горизонту при расположении дымовой трубы от конька на расстоянии более 3 м.

Дымовые трубы следует выводить выше кровли более высоких зданий, пристроенных к зданию с печным отоплением.

При монтаже дымовой трубы в зданиях с кровлями из горючих материалов обеспечить трубу искроуловителем из металлической сетки с отверстиями размером не более 5x5 мм.

При проходе трубы через потолок, разделка должна быть больше толщины перекрытия (потолка) на 70 мм.

Опира́ть или жестко соединять разделку печи с конструкцией здания не следует. Топливный канал печи установить в проем с зазором 10 мм.

Нагрузка на печь с баком и дымоходами не должна превышать 120 кг. При увеличении нагрузки на печь сверх нормы необходимо производить разгрузку печи, путем подвески дымоходов с помощью хомута-растяжки к конструкции здания.

Зазоры между потолочными перекрытиями и разделками следует выполнять негорючими материалами (керамзит, шлак, базальтовая вата).

Оптимальным решением является применение потолочной разделки производства компании «Теплодар» при соблюдении указанных условий монтажа.

Расстояние от внутренней поверхности трубы до сгораемой конструкции необходимо обеспечить не менее 500 мм - при защите металлическим листом по асбестовому картону толщиной 8 мм или штукатуркой толщиной 25 мм по металлической сетке не менее 380 мм.

В случае отсутствия бака рекомендуем устанавливать в качестве стартового модуля дымохода «Сэндвич-сетку», заполняемую камнями и эффективно аккумулирующую тепло.

2.4 Воздухообмен в парилке

В парилке необходимо обеспечить интенсивный воздухообмен посредством организации приточно-вытяжной вентиляции (см. Рисунок 4).

Сечение люков для вентиляции рассчитывается в зависимости от объемов парилки и мощности печи. Чем больше объем парилки и мощнее печь, тем больше сечение люков для вентиляции:

- 4-10 м.куб - 100x100 мм
- 14-18 м.куб - 200x200 мм
- 20-30 м.куб - 300x300 мм

Если устанавливается печь более мощная согласно руководства по эксплуатации, то сечение люков нужно пропорционально увеличить.

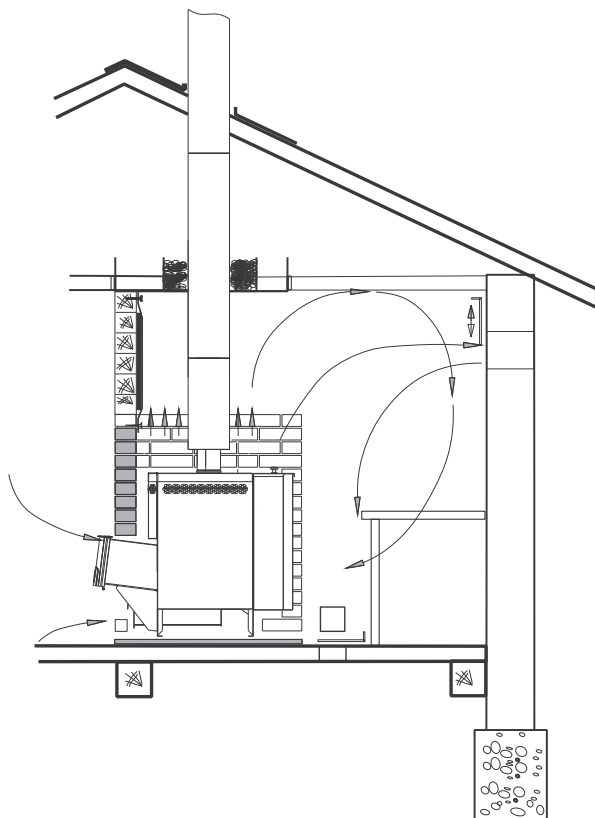


Рисунок 4 - Схема воздухообмена в парилке (на примере печи САХАРА-10 ЛБ)

3 Эксплуатация печи

3.1 Ввод в эксплуатацию

Перед первым протапливанием печи внимательно ознакомьтесь с настоящим описанием и рекомендациями, а также не забудьте снять защитные пленки с декоративной рамки на корпусе печи.

ВНИМАНИЕ! При первом протапливании печи промышленные масла, нанесенные на металл, и легкие летучие компоненты кремнийорганической краски выделяют запах, который в дальнейшем исчезнет.

Первое протапливание печи следует проводить при полностью открытых дверях и окнах (либо вне помещения) продолжительностью не менее 1 часа при максимальной загрузке топливника, пустой каменке и наполненном водой баке.

Убедитесь в нормальном функционировании всех элементов печи и защитных конструкций. После первого протапливания тщательно проветрите помещение и слейте воду из бака.

Печь окрашена термостойкой краской, которая достигает максимальной прочности только после первого нагрева, поэтому загрузку камней произведите после полного остывания печи и окончательного затвердевания краски.

ВНИМАНИЕ! В процессе эксплуатации печи возможна деформация внутренних боковых стенок топки, а на наиболее термонагруженных местах топки, дымосборника и каменки может произойти нарушение кремнийорганического покрытия (выгорание, отшелушивание), что не влияет на ресурс и эксплуатационные характеристики печи.

3.2 Режимы эксплуатации

ВНИМАНИЕ! Перед растапливанием печи убедитесь в отсутствии сгораемых предметов вблизи печи и дымохода в парильном и чердачном помещениях.

Растапливание печи производится щепой и мелко колотыми сухими дровами, при заполнении топки на 2/3 объема с укладкой на колосниковую решетку. Запрещается укладывать топливо в выносной топливный канал и использовать в качестве топлива строительные отходы с лакокрасочными покрытиями, пластик, шпалы, резину.

После появления стабильной тяги и прогорания 50% загруженных дров, производится закладка дров с заполнением топки на 2/3 и полным открыванием зольника.

После набора оптимальной температуры в парилке, поддержание необходимой температуры, камней и воздуха в парилке, достигается путем прикрытия зольника и применением крупно колотых дров. Оптимальное количество поленьев 3-4 шт.

ВНИМАНИЕ! При загрузке очередной партии дров следует полностью закрыть зольник и лишь после этого плавно открыть дверцу.

3.3 Возможные неисправности и их устранение

ВНИМАНИЕ! При монтаже дымохода необходимо обеспечить возможность его демонтажа для обслуживания и ремонта.

В процессе эксплуатации печи могут возникать следующие неисправности:

- отсутствие устойчивой тяги в дымоходе;
- поступление дыма из топливного канала.

Таблица 4

ПРИЧИНЫ	УСТРАНЕНИЕ НЕИСПРАВНОСТЕЙ
Налипание сажи на стенки дымохода или стенки трубы в баке	Прочистить дымоход со стороны крыши жестким металлическим ершом многократными поступательными движениями
Накапливание сажи в коллекторе печи	Очистить коллектор через конструктивные отверстия d30 мм в верхней части дымоборника печи с помощью троса сантехнического d6-8 мм, оснащенного крючком-зацепом
Если работа печи не улучшилась, следует снять бак и очистить коллектор и трубу внутри бака вручную.	

Для профилактики можно периодически протапливать печь с пустым баком сухими осиновыми дровами. Можно применять «полено-трубочист» (для химической очистки дымоходов).

4. Гарантийные обязательства

1. Гарантийный срок изделия — 12 месяцев со дня продажи.

2. На топку печи (целостность материала и сварных соединений) распространяется увеличенная гарантия: 5 лет — на печи серии «Профи» при условии эксплуатации не более 4 часов два раза в неделю; при эксплуатации чаще двух раз в неделю и/или более 4 часов гарантийный срок - 1 год. 3 года на остальные печи при условии эксплуатации не более 4 часов два раза в неделю; при эксплуатации чаще двух раз в неделю и/или более 4 часов гарантийный срок - 1 год.

3. В течение гарантийного срока все обнаруженные потребителем неисправности по вине компании устраняются бесплатно.

4. Срок службы изделия составляет 4000 часов при указанных условиях эксплуатации.

5. Гарантийный срок не распространяется на изделия при использовании в саунах учреждений и предприятий.

6. При утере данной инструкции гарантийный срок устанавливается с даты изготовления, которая указана на техническом шильде.

7. Печь необходимо транспортировать в заводской упаковке. При несоблюдении этого условия претензии по механическим повреждениям, полученным в результате транспортировки, не принимаются.

Предприятие-изготовитель гарантирует:

- соответствие характеристик печи паспортным данным;
- надежную и безаварийную работу при условии соблюдения всех требований настоящего руководства по эксплуатации, квалифицированного монтажа, правильной эксплуатации, а также соблюдения условий транспортирования и хранения;
- безвозмездный ремонт или замену (при не возможности ремонта) в течение гарантийного срока при соблюдении всех условий, указанных в настоящем руководстве.

ВНИМАНИЕ! Претензии к работе изделия не принимаются, бесплатный ремонт и замена не производятся в следующих случаях:

- неисправность возникла в результате небрежного обращения;
- несоблюдение потребителем правил монтажа, эксплуатации и обслуживания;
- монтаж печи и дымохода выполнен потребителем самостоятельно, без привлечения организации, располагающей необходимыми техническими средствами для качественного выполнения работ;
- небрежное хранение и транспортировка изделия как потребителем, так и любой сторонней организацией;
- изделие использовалось не по назначению;
- самостоятельный ремонт и/или другое вмешательство, повлекшее изменения в конструкции изделия
- истечение гарантийного срока.

5. Транспортирование и хранение

Транспортировка печи должна осуществляться в вертикальном положении любым видом транспорта.

При сезонном использовании печи ее можно демонтировать и перевезти на хранение в безопасное место.

Хранить печь необходимо в сухом помещении, не допуская попадания атмосферных осадков. Температура воздуха в месте хранения может изменяться в диапазоне от +5 до +35°C, относительная влажность воздуха должна быть не более 80%.

ВНИМАНИЕ! Жаростойкая кремнийорганическая эмаль, которой окрашена печь, становится прочной после первого протапливания печи. До этого следует обращаться с окрашенными поверхностями с осторожностью.

6. Утилизация

При выработке срока службы и наступления предельного состояния печи (разгерметизация топки) необходимо демонтировать печь. Утилизация вышедшей из строя печи и ее частей производить по правилам утилизации лома черного металла.

7. Паспорт изделия

7.1 Комплект поставки

Печь	1 шт.
Дверца топливного канала	1 шт.
Ось для дверцы топливного канала	1 шт.
Ящик зольника	1 шт.
Колосник 100x300	1 шт.
Руководство по эксплуатации	1 шт.
Упаковка	1 шт.

7.2 Перечень запасных частей и комплектующих поставляемых по отдельному заказу

Наименование	Применяемость				
	САХА-РА-10ЛБ (2018)	САХАРА-16	САХАРА-16 Профи	САХАРА-24	САХАРА-24 Профи
Дверь ЛНЗ с осью двери в упаковке	1 шт.	1 шт.	1 шт.	1 шт.	1 шт.
Ось для двери ЛНЗ в упаковке	1 шт.	1 шт.	1 шт.	1 шт.	1 шт.
Дверца со стеклом Robax	1 шт.	1 шт.	1 шт.	1 шт.	1 шт.
Колосник 100x300 в упаковке	1 шт.	1 шт.	1 шт.	1 шт.	1 шт.
Ящик зольника Русь 12, Русь-18, Сахара-16, Сибирь-20 в упаковке	1 шт.	1 шт.	1 шт.	-	-
Ящик зольника Сахара-24 в упаковке	-	-	-	1 шт.	1 шт.
Конвектор Сибирь-20, Сахара-16 в упаковке	-	1 шт.	1 шт.	-	-
Конвектор Сибирь-30, Сахара-24 в упаковке	-	-	-	1 шт.	1 шт.
Конвектор Сахара-10 в упаковке	1 шт.	-	-	-	-
Бак печи Сахара 10 ЛБ в упаковке	1 шт.	-	-	-	-
Рамка декора Сахара-16, Сибирь-20 в упаковке	-	1 шт.	1 шт.	-	-
Рамка декора Сахара-24, Сибирь-30 в упаковке	-	-	-	1 шт.	1 шт.

7.3 Свидетельство о приемке

Печь для бани: САХАРА-10ЛБ (2018) САХАРА-16 ЛК

САХАРА-16 ЛК Профи САХАРА-16 ЛНЗП САХАРА-16 ЛНЗП Профи

САХАРА-24 ЛК САХАРА-24 ЛНЗП Профи

Дата выпуска: _____

Контролёр ОТК: _____

Упаковщик: _____

Сварщик: _____

Дата продажи: _____

Штамп торгующей организации (при наличии):

Печь изготовлена согласно конструкторской документации и соответствует:

ТУ 4858-034-94893116-15 ТУ 4858-035-94893116-15

Разработчик и изготовитель: ООО «ПКФ Теплодар»

Россия, г. Новосибирск ул. Б. Хмельницкого, 125/1, тел.: (383) 363-04-68

7.4 Свидетельство о продаже

Название торгующей организации: _____

Дата продажи: « ____ » _____ 20__

Штамп торгующей организации (при наличии):

К товару претензий не имею: _____
(подпись покупателя)

7.5 Свидетельство о монтаже

Виды работ	Дата	Название монтажной организации	Штамп монтажной организации	Ф.И.О. мастера	Подпись

7.6 Отметка о гарантийном ремонте

Описание дефекта

Причина выхода оборудования из строя

Произведённые работы

Дата ремонта «___» _____ 20__ г.

Название ремонтной организации: _____

Мастер _____ / _____ /

Контролёр качества _____ / _____ /

Описание дефекта

Причина выхода оборудования из строя

Произведённые работы

Дата ремонта «___» _____ 20__ г.

Название ремонтной организации: _____

Мастер _____ / _____ /

Контролёр качества _____ / _____ /

Для заметок

Для заметок

Авторизованные сервисные центры компании «Теплодар»

Область	Город	Организация
Алтайский край	с. Санниково	ИП Штраух М. В., ул. Луговая, д. 45/1, оф.1, Тел.: +7 (961) 999-86-80, maxusvvv@gmail.com, Часы работы: пн-пт 09:18, сб 09:00-17:00, вс 10:00-15:00
Владимирская область	Александров	ООО «Системы водоснабжения и отопления» ул. Геологов, 8, Часы работы: круглосуточно, Тел.: 8-800-775-0748, www.ремонтируем-котлы.рф
Кемеровская область	Кемерово	ООО «СТМ», пр-кт Комсомольский, д.72 к3, Часы работы: пн-пт 9:00-19:00, сб 9:00-17:00, Тел.: +7 (3842) 63-12-35, dubinin879@mail.ru
	Новокузнецк	ООО «Тепломатика», ул.Строителей, д.7, корп.9, Часы работы: пн-пт 09:00-18:00, Тел.: +7 (950) 589-66-55, +7 (950) 585-55-99, +7 (3843) 79-88-66, +7 (3843) 79-88-11, teplomatika@mail.ru
Краснодарский край	Краснодар	ИП Смышляев А. В. «Комфорт-Холл.РФ», ул. Уральская, д.83/1, Часы работы: пн-сб 09:00-18:00 вс 10:00-15:00, Тел.: +7 (918) 377-46-69, www.комфорт-холл.рф, comfort-holl@mail.ru
	Славянск-на-Кубани	ИП Крыхтин А.В., ул. Лермонтова, д.216А, Часы работы: пн-пт 08:00-18:00 сб-вс 08:30-16:00, Тел.: +7 (918) 482-07-56
Москва и Московская область	Москва	ООО «СтройИндустрияКомплект», Проезд Путовой, д. 3, стр. 1, оф. 500, Часы работы: пн-пт 10:00-19:00 сб 10:00-17:00, Тел.: +7 (499) 409-88-22,+7 (499) 408-22-11, +7 (905) 296-03-61, www.garant-tepla.ru
	Орехово-Зуево	ИП Лазарев С.И, с.Хотеичи, д.4, Часы работы: пн-пт 09:00-20:00, Тел.: +7 (916) 719-64-64
	Серпухов	ИП Зубкова Т.Н., ул. Юбилейная, 12, Часы работы: пн-вс 08:00-20:00, Тел.: +7 (909) 906-66-47
	Ступино	ИП Чернышов И.С., ул.Куйбышева, д.5, Часы работы: пн-пт 09:00-18:00, Тел.: +7 (917) 544-46-11
Нижегородская область	Нижний Новгород	СЦ ИП Крытьев И.И., ул. Пролетарская, д.10, Часы работы: пн-пт 09:00-18:00, сб 09:00-14:00, вс - выходной, Тел.: +7 (930) 277 44 90, sale@kotly-nnov.ru

Область	Город	Организация
Новосибирская область	Мошково	ИП.Грызунов А.В., ул.Советская, д.4А, Часы работы: пн-пт 9:00-18:00 сб-вс 9:00-15:00, Тел.: +7 (913) 950-97-99
	Новосибирск	ООО «СИБТЕПЛОХОЛОД», ул. Северная 4, помещение 8, Часы работы: пн.-пт. 9-19, сб. 10-15, Тел.: +7 (383) 380-10-50, СИБТЕПЛОХОЛОД.РФ
Оренбургская область	Оренбург	«ОТК Центр», Беляевское шоссе, д. 68, Часы работы: пн-пт 10:00-19:00, Тел.: +7 (3532) 59-08-99, +7 (3532) 30-60-52, +7 (3532) 30-60-49, algword@mail.ru, www.saxapa56.pф
Пермский край	Пермь	ООО «Теплодар», ул. Аркадия Гайдара, д.5 (1 этаж), Часы работы: пн-сб 10:00-19:00 вс 10:00-17:00, Тел.: +7 (342) 263-42-82, www.kelvin-plus.ru
Псковская область	Псков	ИП Изотов А.В., ул.Олега Кошевого, д.23 кв.11, Часы работы: пн-пт 09:00-18:00, Тел.: +7 (921) 219-51-93
Республика Коми	Сыктывкар	ООО СанТехОптКоми, ул. Свободы, д.31, Тел.: +7 (8212) 400199, service@santehoptkomi.ru, Часы работы: пн-пт 9:00-18:00
Самарская область	Самара	«ПечноФ»,ИП Файзов И.А, ул.Физкультурная, 90 (оф.169), Часы работы: пн-пт 10:00-17:00, Тел.: +7 (917) 038-76-53, +7 (846) 251-11-44,
Санкт-Петербург и Ленинградская область	Санкт-Петербург	«ОЧАГ», ИП Федосов М.В., Гражданский пр-кт, д.105, кор.1, кв.302, Часы работы: пн-пт 09:00-20:00, Тел.: +7 (921) 365-32-01, www.ochag.spb.ru, maxuto@mail.ru
	г.Пушкин	ООО «УютДом», Колокольный переулок д. 4 к 3, офис №2. Часы работы: пн-пт 10:00-19:00, тел. +7-981-803-40-48, http://teplohouse.ru/
	Санкт-Петербург	ООО «ЭКОПЛАН», ул. Аннинское шоссе, д. 26 А, Часы работы: пн-пт 09:00-18:00, тел. +7(911)020-40-56, www.ecoplan.su
Свердловская область	Екатеринбург	ООО «Актив-ТермоКуб», ул. Донбасская, 24-4, Часы работы: пн-вс 09:00-18:00, Тел.: +7 (919) 391-48-01, www.termokub.ru
Смоленская область	Вязьма	КН-сервис, ИП Дубровский Николай Николаевич, ул. Спортивная, д. 13, Тел.: +7 (962) 199-00-99, Nikonel@yandex.ru, Часы работы: пн-пт 10:00-17:00

Область	Город	Организация
Татарстан	Казань	ООО «НПФ «Этон», ул. Ягодинская, д. 25, оф.439, Часы работы: пн-пт 08:00-16:00, Тел.: +7 (917) 237-30-51
Тюменская область	Тюмень	ИП Шабанов О.Е., ул. Республики, 142, Часы работы: пн-пт 10:00-19:00, сб 10:00-16:00, Тел.: +7 (906) 820-8260, pechstrou72@yandex.ru
Хакасия	Абакан	ООО «Теплосиб», ул. Пушкина, д. 213, Часы работы: пн-пт 9:00-17:00 Тел.: +7 (3902) 34-05-00, +7 (903) 917-15-55, +7(960) 776-59-69 teplosibabk@mail.ru
Ханты-Мансийский АО — Югра	Нижневартовск	ИП Слесаренко, ул. Мира, д. ЗП, стр.1, Часы работы: пн-сб 10:00-19:00 вс 10:00-16:00, Тел.: +7 (3466) 672-372, www.teploaura.ru, info@teploaura.ru
	п.Приобье	ИП Рыбецкий Н.Н, ул. Сибирская д.15А, Часы работы: пн-пт 9:00-19:00, Тел.: 8(922)788-21-12
	Сургут	ИП Паренько Д.В., пр-кт Комсомольский, д. 13, Тел.: +7(3462)234-942, +7 (922)652-09-86, Часы работы: пн-пт 09:00-17:00
Чувашия	Чебоксары	ООО «ГК Термотехника», ул. Петрова, д. 6, стр. 2, Часы работы: пн-пт 8:00-17:00, Тел.: 8 (835)257-34-44, www.tt21.pro

Авторизованные сервисные центры (АСЦ) компании «Теплодар» предлагают своим клиентам комплекс услуг: проектирование, монтаж и сервисное обслуживание продукции «Теплодар» (гарантийное и постгарантийное). Специалисты АСЦ прошли обучение по монтажу и техническому обслуживанию продукции компании «Теплодар», что подтверждается фирменным сертификатом.

Авторизованные сервисные центры компании «Теплодар» уделяют большое внимание качеству сервисного обслуживания клиентов и реализуют целый комплекс мероприятий, направленных на повышение эффективности и скорости обслуживания. В АСЦ можно получить грамотную техническую консультацию по эксплуатации и монтажу оборудования, узнать о тонкостях настроек продукции «Теплодар».

Отличительные особенности сервисных центров «Теплодар»:

- Индивидуальный подход к каждому клиенту.
- Высокий уровень обслуживания.
- Оперативное решение задач.

**Список авторизованных сервисных
центров компании «Теплодар»
постоянно пополняется, адреса уточняйте на сайте:
www.teplodar.ru**



ТУ 4858-034-94893116-15

ТУ 4858-035-94893116-15

По вопросам качества приобретенной продукции просим обращаться в
Службу качества компании: тел (383) 363 04 81, **otk@teplodar.ru**

ООО «ПКФ Теплодар», 630027, Россия, г. Новосибирск,
ул.Б.Хмельницкого, 125/1, тел. 8 (383) 363-04-68,363-79-92
Единый бесплатный номер: 8-800-775-03-07, www.teplodar.ru